

ONE TOUCH ASSEMBLY

Clasificación automática “en un solo paso”



Ventajas:

- ✓ Totalmente automático: clasificación – embolsado – etiquetado
- ✓ Requiere una única operación manual
- ✓ Carga manual sencilla y a prueba de error, gracias a la identificación automática de la posición de la prenda
- ✓ Aumenta la productividad
- ✓ Reduce drásticamente los tiempos
- ✓ Reduce los costes de mano de obra
- ✓ Precisión y reducción de los errores humanos
- ✓ Posibilidad de utilizar etiquetas con códigos de barras permanentes
- ✓ Gestión de las partidas completas
- ✓ Reduce el espacio necesario para la clasificación de los pedidos
- ✓ Posibilidad de utilizar la máquina para varios tipos de agrupamientos en función de las distintas necesidades
- ✓ Facilidad de uso y capacitación del personal encargado

ONE TOUCH ASSEMBLY

METALPROGETTI



Sistema integrado de clasificación automática, embolsado y etiquetado.

Todo se realiza automáticamente: el operador sólo debe cargar la prenda en el sistema.

Aumenta la productividad, reduce los tiempos de trabajo y los costes de mano de obra.

El nombre del sistema **OneTouch Assembly** está relacionado con la principal ventaja del mismo: el operador toma la prenda sólo en el momento de cargarla, luego todo es automático: clasificación, embolsado, etiquetado y, finalmente, la partida estará lista para ser entregada.

Estos sistemas se pueden programar para distintas operaciones, pero la principal función es la de clasificar las partidas y embolsarlas en un único proceso.

La clasificación automática "en un solo paso" **OneTouch Assembly** consta de un transportador con un anillo de casillas. El software asocia cada prenda con una casilla del sistema para poder clasificar las partidas prenda por prenda.



¿Cómo funciona **One Touch Assembly**? Las prendas se cargan manualmente en el sistema. Suponiendo que todas las prendas hayan sido identificadas, el operador lee el código de barras con el lector específico. Un ejemplo es el código de barras permanente de poliamida, que se fija a la prenda en sólo 10 segundos y resiste a cualquier temperatura. Ese pequeño código contiene los datos inherentes a la prenda: la

cantidad de veces que ha sido lavada en un año, el tiempo de uso, las condiciones en las que se encontraba la primera vez que ha ingresado a la lavandería. Además de fidelizar al cliente, el código de barras resulta útil también en el caso de reclamos. Después de leer el código, se pone en movimiento el transportador. Se puede cargar la prenda en cualquier casilla vacía que pasa por delante del operador. El software, gracias a la patente exclusiva Metalprogetti, permite una real "carga dinámica" a prueba de error y puede asociar cada prenda colgada a una casilla del sistema, para clasificar luego el pedido. El operador no necesita buscar una casilla específica, sino que puede colocar la percha en cualquiera que esté libre, visto que será la máquina quien se encargará de buscar la prenda en donde se encuentre. El operador sigue cargando las prendas con el mismo procedimiento en el transportador en movimiento.

El sistema puede ser cargado por varios operadores simultáneamente, incluso mientras el mismo está descargando las partidas listas.

La principal ventaja de este sistema reside justamente en esto: descarga automáticamente las partidas ya listas mientras está desarrollando las operaciones de carga, evitando de esta forma los tiempos muertos.

Cuando una partida está lista, el OneTouch Assembly retira automáticamente (incluso

sin la presencia de personal) todas las prendas que componen el pedido y las transporta todas juntas hacia la embolsadora automática.

El sistema admite también la instalación de un brazo llamado "Premium" para prendas especiales, como por ejemplo, camisas que se deben doblar, pantalones sin ruedo, chaquetas en cuyo interior se debe agregar papel de seda o un traje de alta costura que debe ser colocado cuidadosamente en su bolsa.

Este sistema es ideal para los talleres de lavandería, que manejan como mínimo 800 o 1.000 prendas por día.

La producción para este sistema varía entre 800 y 4.000 prendas, con un operador, en 8 horas de trabajo. El sistema **OneTouch Assembly** admite varios operadores que cargan e incluso varios brazos de descarga: puede alcanzar una producción de hasta 7.500 prendas por turno de trabajo de 8 horas.

