

# PIECE ASSEMBLY

Regroupement automatique “vêtement par vêtement”



## Avantages:

- ✓ Augmentation de la productivité
- ✓ Simplification des opérations
- ✓ Pas de temps morts grâce au déchargement automatique et continu
- ✓ Réduction des coûts de main d'oeuvre
- ✓ Précision et élimination des erreurs humaines
- ✓ Gestion des lots complets
- ✓ Moins de place nécessaire pour le regroupement des lots
- ✓ Possibilité d'utiliser la machine pour différentes formes de regroupement selon les exigences
- ✓ Possibilité d'utiliser des étiquettes avec codes à barres permanents
- ✓ Le chargement, manuel, est simple et sans risque d'erreur grâce à l'identification automatique de la position de chaque vêtement
- ✓ Facilité d'utilisation et de formation du personnel utilisant le système
- ✓ Modulaire et expansible en fonction des exigences et des volumes du magasin
- ✓ Permet de mettre de l'ordre dans le pressing et/ou l'usine

# PIECE ASSEMBLY



**Ce système identifie et regroupe automatiquement, un à un, les vêtements du lot avant la restitution au client. Il charge et décharge simultanément, ce qui élimine les temps morts. D'une précision absolue, il augmente la productivité et réduit les coûts de main d'œuvre.**

Le **Piece Assembly** ou regroupement automatique "vêtement par vêtement" est composé d'un convoyeur avec un ruban à cases. Comment fonctionne le **Piece Assembly**? Les vêtements sont chargés sur le système manuellement. Chaque vêtement étant identifié par un code à barres, l'opérateur lit ce dernier avec la douchette prévue à cet effet, ce qui met le convoyeur en mouvement. Le vêtement peut être chargé sur n'importe quelle case vide qui passe devant l'opérateur. Le logiciel, grâce au brevet exclusif Metalprogetti, permet un "chargement dynamique" sans erreur possible, car tout vêtement suspendu sur le convoyeur sera associé à sa case par le système, ce qui permettra à ce dernier de recomposer les lots par la suite. L'opérateur n'a pas besoin

de chercher une case en particulier ; il n'a qu'à introduire le vêtement sur une quelconque case vide, et c'est le système qui ira rechercher le vêtement là où il a été chargé. L'opérateur continue ensuite à charger les autres vêtements de la même façon.

Le système accumule les données des vêtements chargés et sait quand un lot est complet : à ce moment-là, tous les vêtements du lot sont automatiquement extraits sur un bras de déchargement et regroupés sur une chaîne d'accumulation, chaque lot restant bien distinct du suivant. L'opérateur peut ensuite retirer les lots de la chaîne d'accumulation et aller les emballer.

Un autre avantage du **Piece Assembly**:

le chargement sur le convoyeur peut être effectué par plusieurs opérateurs simultanément et même lorsque le système est en train de décharger les lots complets.

La production pour un système de regroupement automatique "vêtement par vêtement" varie de 800 à 1200 vêtements pour une journée de travail de 8 heures d'un seul opérateur. Mais il peut y avoir plusieurs opérateurs qui chargent simultanément, et plusieurs bras de déchargement. Si un seul opérateur peut produire 1200 vêtements, avec plusieurs opérateurs et plusieurs bras de déchargement on peut dépasser les 4000 pièces pour une journée de travail de 8 heures !